

Merbenit IA45

Merbenit IA45 ist ein lösungsmittelfreier Klebstoff, der ein- oder beidseitig dünnsschichtig aufgetragen wird und schnell Festigkeit aufbaut. Die SMP Basis sorgt für überragende Haftung selbst auf anspruchsvollen Kunststoffen.

Produktvorteile

- Einfache Handhabung
- Chemisch neutrales Härtingssystem
- Frei von Lösungsmitteln, Silikon, Isocyanat und stechenden Gerüchen
- Dauerelastisch spannungsausgleichend
- Keine Verformung von dünnen Füge-teile durch Wärmeentwicklung im Aushärtungsprozess
- Auf den Einsatz von Haftvermittler (Primer) kann oft verzichtet werden
- Sehr geringer Volumenschwund
- Verklebte Teile kurzzeitig korrigierbar

Technische Daten

| | |
|---|-------------------------------|
| Chemische Basis | Silan modifiziertes Polymer |
| Aushärtemechanismus | 1K feuchtigkeitshärtend |
| Shore A Härte, DIN 53505 | 45 |
| Modul bei 100% Dehnung, DIN 53504 S2 * | ca. 2.9 N/mm ² |
| Bruchdehnung, DIN 53504 S2 * | ca. 100% |
| Zugfestigkeit, DIN 53504 S2 * | ca. 3.6 N/mm ² |
| Konsistenz | selbst nivellierend |
| Verarbeitungszeit | max. 10 Min. |
| Dichte | 1.30 ± 0.05 g/cm ³ |
| Volumenänderung, DIN EN ISO 10563 | ≤ 5% |
| Temperaturbeständigkeit nach Aushärtung | - 40 °C bis + 90 °C |
| Verarbeitungstemperatur | + 5 °C bis + 40 °C |

Sämtliche Messungen wurden unter Normbedingungen (23 °C und 50 % relative Luftfeuchtigkeit) durchgeführt.

* Die Daten basieren auf Messungen nach 3 Monaten.

Anwendungsbeispiele

Einbau schalldämmender Elemente, grossflächige Verklebungen, Verklebungen von Wabenplatten, Sandwichbauteile, usw. Flexibles Kleben in den Bereichen Metall-, Apparate- und Maschinenbau, Kunststoff-, Lüftungs- und Klimatechnik, Karosserie-, Waggon-, Fahrzeug- und Containerbau. Durch die schnelle Vernetzung ist eine rasche Weiterverarbeitung der verklebten Teile möglich. Das neutral vernetzende Polymer ermöglicht eine Anwendung ohne thermische oder chemische Vorbehandlung des Füge-teils. Toleranzausgleichende Verbindung.

Haftspektrum

Gut geeignete Materialien sind ABS, PMMA, PC, PVC, GFK Epoxid, GFK Polyester, Alu-eloxiert, Alu-blank, Zink, Stahl V4A, PA 6.6, Glas, Automobillegierung 6016, Textilien, Gewebe, Karton. Durch die grosse Vielfalt an unterschiedlichen Kunststoffen und Zusammensetzungen sowie bei Materialien, die zu Spannungsrissen neigen, werden Vorversuche empfohlen. Gut geeignete Materialien sind sämtliche Parkettarten, Holz, Kork, Laminat, Metalle, diverse Kunststoffe, Keramik und Beton.

Technisches Merkblatt Merbenit IA45

Untergrundvorbereitung

Zur Erzielung reproduzierbarer Ergebnisse muss der Untergrund jeweils nach Stand der Technik vorbereitet werden. Der Untergrund muss vor dem Auftragen eines Haftvermittlers oder des Klebstoffes tragfähig, staub-, öl- und fettfrei vorliegen. Sämtliche undefinierten Oberflächen müssen mittels geeignetem Verfahren entfernt und der Kleb- und Dichtstoff zeitnah auf die vorbereitete Fläche appliziert werden. Dazu wird je nach Fügezeit und den zu erwartenden Anforderungen eine mechanische und/oder chemische Vorbehandlung respektive Reinigung mittels Reinigungsalkohol, Isopropanol oder Aceton empfohlen. Die Verträglichkeit zu angrenzenden Materialien, Beschichtungsmitteln, usw. muss vorgängig geklärt werden.

Haftvermittler

Bei vielen Materialien wird eine gute Haftung auch ohne Haftvermittler erzielt. Bei hoher Feuchtigkeitsbelastung wird der Einsatz von Haftvermittler V40 auf geschlossenenporigen und Haftvermittler V21 auf offenporigen Materialien empfohlen. Bei thermolackierten bzw. pulverbeschichteten Oberflächen sowie Kunststoffen empfehlen wir Haftvermittler V40. Vorversuche sind empfehlenswert.

Verarbeitung

- Je nach Anwendung wird der Klebstoff dünn-schichtig ein- oder beidseitig auf die zu verklebenden Untergründe aufgetragen
- Der Klebstoffauftrag erfolgt mittels geeignetem Spachtel, Pinsel, Roller (optimalerweise Schaumstoffroller) oder mittels Sprühpistole mit einstellbarer Luft- und Materialausgabe
- Die Abluftzeit des Klebstoffes variiert je nach Werkstoffbeschaffenheit und Auftragsmenge. In der Regel beträgt sie zwischen 5 - 10 Minuten.
- Geklebte Teile sind kurzzeitig korrigierbar
- Nicht ausgehärteter Klebstoff kann mittels Reinigungsalkohol oder Isopropanol entfernt werden
- Ausgehärteter Klebstoff kann nur mechanisch entfernt werden

Anstrichverträglichkeit

Aufgrund der Vielfalt der auf dem Markt befindlichen Lacke und Anstrichmittel empfehlen wir Vorversuche. Für Einbrennprozesse kann die Masse nach vollständiger Aushärtung kurzfristig erhöhten Temperaturen ausgesetzt werden. Aufgrund der Vielzahl der auf dem Markt erhältlichen Systeme und Verfahren empfehlen wir Vorversuche.

Chemische Beständigkeit

- Gut gegen Wasser, aliphatische Lösungsmittel, Öle, Fette, verdünnte anorganische Säuren und Alkalien
- Mässig gegen Ester, Ketone und Aromaten
- Nicht beständig gegen konzentrierte Säuren und chlorierte Kohlenwasserstoffe

Farben

- grau
- andere Farben auf Anfrage

Verpackungseinheiten

- Beutel à 600 ml in Kartons à 12 Stück
- Dosen à 750 ml in Karton à 10 Stück
- Kessel à 16 kg auf Palette à 30 Stück
- Hobbocks à 20 Liter auf Palette à 16 Stück

Haltbarkeit und Lagerung

- 12 Monate ab Produktionsdatum in Originalverpackung
- Kühl und trocken lagern (10 - 25 °C)
- Weitere Informationen auf Anfrage

Arbeits- und Umweltsicherheit

Wichtige Informationen über Arbeits- und Umweltsicherheit sowie Entsorgung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

merz+benteli ag

Freiburgstrasse 616
CH - 3172 Niederwangen
Tel. +41 31 980 48 48
Fax +41 31 980 48 49
info@merz-benteli.ch
www.merz-benteli.ch

Unsere Angaben beruhen auf Erfahrungen in Labor und Praxis. Ihre Veröffentlichung erfolgt allerdings ohne Übernahme einer Haftung für Schäden und Verluste, die auf diese Angaben zurückzuführen sind, da die praktischen Anwendungsbedingungen ausserhalb der Kontrolle des Unternehmens liegen. Der Verwender ist nicht von der Notwendigkeit entbunden, eigene Versuche für die vorgesehenen Anwendungen unter praxisnahen Bedingungen durchzuführen. Aufgrund der unterschiedlichen Materialien, Verarbeitungsmethoden und örtlichen Gegebenheiten auf die wir keinen Einfluss haben kann keine Garantie - auch in patentrechtlicher Hinsicht - übernommen werden. Wir empfehlen daher ausreichende Eigenversuche. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Technische Änderungen vorbehalten. Inhalt geprüft und freigegeben durch merz+benteli ag, CH-Niederwangen/Bern.

