

Merbenit SK212

Merbenit SK212 ist ein elastischer Klebstoff mit hoher Soforthaftung und Festigkeit. Eignet sich dank SMP Basis speziell für Verklebungen, bei denen eine schnelle Handhabungsfestigkeit gefordert ist. Wie zum Beispiel bei Fahrzeugfrontscheiben, wo Merbenit SK212 nach den Branchenstandards NCAP und FMVSS212 zertifiziert ist.

Produktvorteile

- Sehr hohe Anfangshaftung
- Lösungsmittel-, isocyanat-, silikonfrei
- Korrigierbar
- Schnelle Durchhärtung
- Dauerelastisch von - 40°C bis + 90°C
- Sehr hohe mechanische Festigkeit
- Sehr gute Dichteigenschaften
- Sehr breites Haftspektrum
- Geruchsarm
- Anstrichverträglich
- Chemisch neutrales Härtungssystem
- Für Pulver- und Thermolackierung kurzzeitig bis +200°C beständig
- Nicht korrosiv auf Oberflächen
- Schlag- und vibrationsfest (schockabsorbierend)
- Widersteht thermischen Ausdehnungen und Materialspannungen

Technische Daten

Chemische Basis	Silan modifiziertes Polymer
Aushärtemechanismus	1K feuchtigkeitshärtend
Shore A Härte, DIN 53505	55
Modul bei 100% Dehnung, DIN 53504 S2 *	ca. 1.7 N/mm ²
Bruchdehnung, DIN 53504 S2 *	ca. 300%
Zugfestigkeit, DIN 53504 S2 *	ca. 3.3 N/mm ²
Green Strength	ca. 3700 Pa
Konsistenz	standfest
Verarbeitungszeit	max. 15 Min.
Durchhärtung nach 24h	≥ 3.5 mm
Durchhärtung nach 48h	≥ 4.5 mm
Dichte	1.35 ± 0.05 g/cm ³
Volumenänderung, DIN EN ISO 10563	≤ 3%
Temperaturbeständigkeit nach Aushärtung	- 40 °C bis + 90 °C
Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 40 °C

Sämtliche Messungen wurden unter Normbedingungen (23 °C und 50 % relative Luftfeuchtigkeit) durchgeführt.

* Die Daten basieren auf Messungen nach 3 Monaten.

Anwendungsbeispiele

Kleben von Scheiben im Fahrzeug-, Waggon- und Kabinenbau. Verklebungen, welche nicht gestützt werden können und bei denen eine rasche Weiterverarbeitung erfolgen muss. Flexible, sofort tragende Verklebungen in den Bereichen Metall-, Apparate- und Maschinenbau, Kunststoff-, Lüftungs- und Klimatechnik, Karosserie-, Waggon-, Fahrzeug- und Containerbau.

Haftspektrum

Gut geeignete Materialien sind Metalle, pulverbeschichtete, lackierte, galvanisierte, anodisierte, chromatierte oder feuerverzinkte Oberflächen, diverse Kunststoffe, Keramik, Glas, Beton und Holz. Durch die grosse Vielfalt an unterschiedlichen Kunststoffen und Zusammensetzungen sowie bei Materialien, die zu Spannungsrisen neigen, werden Vorversuche empfohlen.

Erfüllt folgende Normen

- EMICODE EC1Plus R
- Euro-NCAP frontal impact 64 km/h
- Eurofins IAC Gold
- FMVSS 212 Wegfahrzeit 60'

Technisches Merkblatt Merbenit SK212

Untergrundvorbereitung

Zur Erzielung reproduzierbarer Ergebnisse muss der Untergrund jeweils nach Stand der Technik vorbereitet werden. Sämtliche undefinierten Oberflächen müssen mittels geeignetem Verfahren entfernt und der Kleb- und Dichtstoff zeitnah auf die vorbereitete Fläche appliziert werden. Dazu wird je nach Fügepart und den zu erwartenden Anforderungen eine mechanische und/oder chemische Vorbehandlung respektive Reinigung mittels Reinigungsalkohol, Isopropanol oder Aceton empfohlen. Der Untergrund muss vor dem Auftragen eines Haftvermittlers oder des Klebstoffes tragfähig, staub-, öl- und fettfrei vorliegen. Fugendimensionierung im Hochbau siehe DIN-Norm 18540 und SIA-Norm 274. Die Verträglichkeit zu angrenzenden Materialien, Beschichtungsmitteln, usw. muss vorgängig geklärt werden.

Haftvermittler

Scheiben mit Keramikbeschichtung müssen mit Isopropanol oder Haftvermittler V2 gereinigt werden. Bei Scheiben ohne Keramikbeschichtung wird nach der Vorbehandlung mittels Isopropanol das Auftragen von Haftvermittler Black Glass vorgeschrieben. Haftfläche der Karosserie mittels Isopropanol und ggf. Haftvermittler V40 reinigen und nachbehandeln. Bei thermolackierten bzw. pulverbeschichteten Oberflächen sowie Kunststoffen empfehlen wir Haftvermittler V40. Vorversuche sind empfehlenswert.

Verarbeitung

- Kann direkt aus der Kartusche / Beutel mittels geeigneter Pistole (Hand-, Druckluft-, Akkupistole) verarbeitet werden
- Die Anwendung mit Schubkolben oder Teleskop wird empfohlen
- Bei Verklebungen wird das Auftragen mittels Dreiecksdüse empfohlen
- Je nach Klebefläche, Materialausdehnungen, Spannungen und mechanischen Belastungen wird eine Schichtdicke von 1 - 6 mm empfohlen
- Die Verklebung muss innerhalb der Verarbeitungszeit erfolgt sein
- Vollautomatische Dosierung ist möglich
- Nicht ausgehärteter Klebstoff kann mittels Reinigungsalkohol oder Isopropanol entfernt werden
- Ausgehärteter Klebstoff kann nur mechanisch entfernt werden
- Bitte Anwendungsempfehlung beachten.

Anstrichverträglichkeit

Aufgrund der Vielfalt der auf dem Markt befindlichen Lacke und Anstrichmittel empfehlen wir Vorversuche. Bei Alkydharz-Farben können Trocknungsverzögerungen entstehen. Nach Reinigung mit Aceton jederzeit wieder überlackierbar. Für Einbrennprozesse kann die Masse nach vollständiger Aushärtung kurzfristig erhöhten Temperaturen ausgesetzt werden.

Chemische Beständigkeit

- Gut gegen Wasser, aliphatische Lösungsmittel, Öle, Fette, verdünnte anorganische Säuren und Alkalien
- Mässig gegen Ester, Ketone und Aromaten
- Nicht beständig gegen konzentrierte Säuren und chlorierte Kohlenwasserstoffe

Farben

- schwarz

Verpackungseinheiten

- Kartuschen à 290 ml in Kartons à 12 Stück
- Beutel à 600 ml in Kartons à 12 Stück
- Beutel à 400 ml in Kartons à 12 Stück

Haltbarkeit und Lagerung

- 15 Monate ab Produktionsdatum in Originalverpackung
- Kühl und trocken lagern (10 - 25 °C)
- Weitere Informationen auf Anfrage

Arbeits- und Umweltsicherheit

Wichtige Informationen über Arbeits- und Umweltsicherheit sowie Entsorgung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

merz+benteli ag

Freiburgstrasse 616
CH - 3172 Niederwangen
Tel. +41 31 980 48 48
Fax +41 31 980 48 49
info@merz-benteli.ch
www.merz-benteli.ch

Unsere Angaben beruhen auf Erfahrungen in Labor und Praxis. Ihre Veröffentlichung erfolgt allerdings ohne Übernahme einer Haftung für Schäden und Verluste, die auf diese Angaben zurückzuführen sind, da die praktischen Anwendungsbedingungen ausserhalb der Kontrolle des Unternehmens liegen. Der Verwender ist nicht von der Notwendigkeit entbunden, eigene Versuche für die vorgesehenen Anwendungen unter praxisnahen Bedingungen durchzuführen. Aufgrund der unterschiedlichen Materialien, Verarbeitungsmethoden und örtlichen Gegebenheiten auf die wir keinen Einfluss haben kann keine Garantie - auch in patentrechtlicher Hinsicht - übernommen werden. Wir empfehlen daher ausreichende Eigenversuche. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Technische Änderungen vorbehalten. Inhalt geprüft und freigegeben durch merz+benteli ag, CH-Niederwangen/Bern.

