

Gomastit 2017

Gomastit 2017 est un mastic universel et élastique à base de SMP pour l'intérieur et l'extérieur. Adhère excellent sur des surfaces lisses ou poreuses et génère peu d'émissions.

Avantages du produit

- Compatible avec des peintures
- Mise en œuvre facile
- Élasticité permanente, bonne résistance mécanique
- Long temps de mise en œuvre
- Ne contient pas de solvants, d'isocyanate ni de silicone
- Peu odorant
- Non corrosif pour les surfaces
- Résistant aux chocs et aux vibrations (amortissant)
- Très large gamme d'adhésion
- Très bien approprié pour Minergie-ECO

Caractéristiques

Base chimique	Polymère modifié par un silane
Mécanisme de durcir	1 comp. durcissant à l'humidité
Consistance, DIN EN ISO 7390	Stable, ≤ 3 mm
Durée de traitement	max. 30 min.
Durcissement après 24h	≥ 2.0 mm
Durcissement après 48h	≥ 3.0 mm
Dureté selon shore-A, DIN ISO 7619-1	24
Résistance à la traction DIN 53504 S2*	ca. 0.7 N/mm ²
Module d'allongement de 100%, DIN 53504 S2 *	ca. 0.5 N/mm ²
Elongation à la rupture, DIN 53504 S2 *	ca. 500%
Densité	1.53 ± 0.05 g/cm ³
Changement de volume, DIN EN ISO 10563	≤ 3%
Résistance aux températures après durcissement	- 40 °C à + 90 °C
Température d'application	+ 5 °C à + 40 °C
Distorsion maximale tolérée	25%
Reprise élastique, DIN EN ISO 7389, à un allongement de 100%	≥ 70%

Toutes les mesures ont été effectuées dans des conditions normalisées (23 °C et 50 % d'humidité relative).

* La caractéristiques sont basées sur mesures après 7 jours.

Exemples d'application

Convient bien en tant que joint de raccordement, de dilatation et de façades dans la construction sur béton, maçonnerie, crépis, au bois, métaux et matières synthétiques divers.

Gamme d'adhésion

Matériaux appropriés: métaux, surfaces thermolaquées, laquées, zinguées, anodisées, chromées ou galvanisées, divers plastiques, céramique, béton, bois. En raison de la grande variété des différentes matières plastiques et des compositions ainsi que des matériaux qui ont tendance à former des fissures, des essais préliminaires sont recommandés. Ne convient pas pour travailler la pierre naturelle, l'utilisation sur des bandes de pont de cuivre et pour l'étanchéité des fenêtres. En contact direct avec des plaques d'isolation ou surfaces bitumineuses, des tests préliminaires sont recommandés.

Conforme aux normes suivantes

- eco-bau 1ère priorité ECO-BKP
- EMICODE EC1Plus
- Eurofins IAC Gold
- ISEGA (zone près de la nourriture)
- ISO 11600-F25-LM

Fiche technique Gomastit 2017

Préparation du substrat

Les conditions pour les travaux d'étanchéité irréprochables sont le dimensionnement correct et le prétraitement des surfaces de collage. Dimensionnement des joints de bâtiment voir norme DIN 18540 et la norme SIA 274. Pour une adhérence maximale, le support doit être sec, propre, sans graisse et la structure parfaite. Sur des surfaces lisses non absorbantes un nettoyage préalable avec de l'alcool ou de l'isopropanol est recommandé. Les surfaces poreuses peuvent avoir besoin d'être poncées, dépolies et nettoyées. En cas de rénovation, l'ancien mastic doit être complètement enlevé si possible. La base chimique du mastic ancien doit être clarifiée. Nous recommandons de consulter nos ingénieurs d'application. La compatibilité avec les matériaux adjacents, revêtements, etc. doit être clarifiée à l'avance.

Renforteur d'adhérence

Sur beaucoup des supports propres on atteint une bonne adhérence même sans primeur d'adhérence. En cas d'humidité élevée sur des supports à pores ouvertes, nous recommandons d'utiliser toujours le primeur d'adhérence V21 et le primeur d'adhérence V2 sur des supports à pores fermées. Pour les surfaces thermolaquées et matières plastiques l'utilisation du primeur d'adhérence V40 est recommandée. Des tests préliminaires sont recommandés. Remarque: Le primeur d'adhérence et du mastic étalé en couche mince peuvent laisser des taches qui ne peuvent pas être complètement nettoyées.

Traitement

- Préparer le joint selon indication de préparation du support et du primeur d'accrochage
- Tenir compte et respecter la date d'expiration de toutes les matières utilisées
- Couper la pointe de la buse selon la largeur du joint
- Placer le conteneur dans un pistolet approprié (manuel, air comprimé, pistolet à cafeuter)
- Apporter le matériel sans bulle d'air dans le joint
- Le joint doit être appliqué pendant la période de mise en œuvre
- Nous recommandons d'utiliser notre agent de lissage et éventuellement des outils pour jointoyage pour lisser les joints
- Le mastic non durci peut être enlevé avec de l'alcool de nettoyage ou isopropanol
- Le mastic durci peut être enlevé uniquement de manière mécanique

Compatible avec des peintures

A cause de la diversité des types de laques et peintures proposées sur le marché, nous recommandons des essais préliminaires. En utilisant des peintures à base de résine alkyde, le temps de séchage peut se prolonger. Lorsque le produit est appliqué sur des supports peints ou crépis, il faut respecter un temps de séchage suffisant de la peinture/du crépi (en règle générale 10 jours). Après nettoyage avec de l'acétone, une nouvelle peinture peut être appliquée à tout moment.

Résistance chimique

- Bonne résistance à l'eau, aux dissolvants aliphatiques, huiles, graisses, aux acides inorganiques dilués et aux alcalins
- Résistance modérée aux esters, cétones et séries aromatiques
- Non-résistant aux acides concentrés et aux hydrocarbures chlorés

Couleurs

- blanc cassé
- anthracite
- beige
- gris béton
- beige Floride
- gris clair
- gris pierre
- beige rio
- beige rose
- gris poussière
- blanc
- noir
- autres couleurs sur demande

Conditionnement

Sachets de 600 ml en cartons de 12 pièces

Durabilité et conditions de stockage

- 18 mois à partir de la date de production dans l'emballage d'origine
- Stocker dans un endroit frais et sec (10 - 25 °C)
- Plus d'information sur demande

Sécurité de travail et d'environnement

Veillez consulter la fiche de données et de sécurité concernant des informations importantes au sujet de la sécurité du travail et de la protection de l'environnement et du traitement des déchets.

merz+benteli ag

Freiburgstrasse 616
CH - 3172 Niederwangen
Tél. +41 31 980 48 48
Fax +41 31 980 48 49
info@merz-benteli.ch
www.merz-benteli.ch

Dernière mise à jour: 28.05.2020

Ces informations sont basées sur des expériences pratiques et en laboratoire. Toutefois, leur publication est faite sans prise en charge d'une responsabilité quelconque pour des dégâts et des pertes découlant des ces indications, du fait que des conditions d'application pratiques sont en dehors du contrôle de l'entreprise. L'utilisateur n'est pas délié de la nécessité d'effectuer ses propres essais pour les applications prévues, dans des conditions des plus proches de la pratique. En raison de la diversité des matériaux, des méthodes de mise en œuvre ainsi que des réalités locales, sur lesquelles nous n'avons aucune influence, aucune garantie ne peut être accordée, aussi à l'égard des droits de brevets. Ainsi, nous vous recommandons toujours vos propres essais suffisants. En outre, nous vous renvoyons à nos Conditions Générales de l'Entreprise. La fiche technique la plus récente, que vous pouvez nous demander et que vous trouverez également sur notre site internet, s'applique. Sous réserve de modifications techniques. Contenu examiné et approuvé par merz+benteli sa, CH-Niederwangen / Berne.

